

MARCOTHERM ROUND-PU

Cod. RPUxxxSPxx

DESCRIERE



Cilindrii din montare MARCOTHERM ROUND-PU sunt realizați din spumă poliuretanică rigidă imputrescibilă, fără CFC, culoare în masă neagră. Sunt disponibili în două diametre diferite.

Dimensiuni

- Diametru: 90 / 125 mm
- Diametru suprafețe utile: 50 / 85 mm
- Grosime: 60 – 300 mm
- Greutate specifică: 300 kg/m³

APLICARE

Cilindrii de montare MARCOTHERM ROUND-PU servesc în special ca piese de sprijin în cazul sarcinilor de compresie ridicate, precum și ca suport de montaj pentru elementele ce provin din surse externe din polistiren expandat (EPS) și vată minerală (MW). Pot fi acoperiți cu tencuiele din comerț, fără a fi necesar un strat prealabil de vopsea.

Datorită greutateii specifice ridicate sunt admise înșurubări cu șuruburi pentru lemn sau șuruburi autofiletante, precum și șuruburi cu filet cilindric și pas

mare (de ex. șuruburi pentru tablouri). În cazul unor sarcini transversale ridicate și de tracțiune este necesar ancorarea acestora de bază.

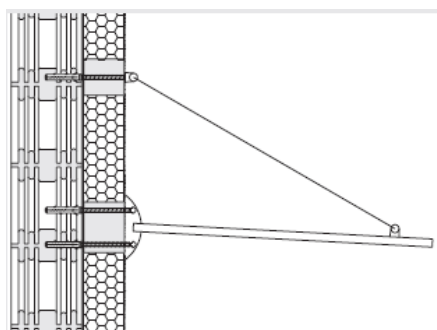
Cilindrii de montare MARCOTHERM ROUND-PU au o rezistență limitată la razele UV; cu toate acestea, pe durata construcției nu este neapărat necesară o protecție.

Montarea acestora ca elemente de sprijin sunt admise, de ex., pentru streșini, marchize și protecții solare, cuiere, coliere pentru țevi cu filet pentru lemn.

Streșini

Ancorajul elementelor ce provin din sursă externă de lucrările murale utilizând dibluri cu șuruburi sau metoda hidrolică.

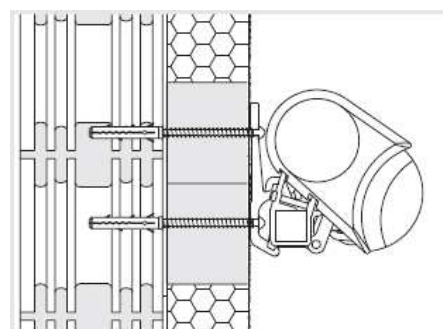
Această aplicare generează o punte termică.



Marchize și protecții solare cu suprafață amplă

Ancorajul elementelor ce provin din sursă externă de lucrările murale utilizând dibluri cu șuruburi sau metoda hidrolică.

Această aplicare generează o punte termică.



MARCOTHERM ROUND-PU

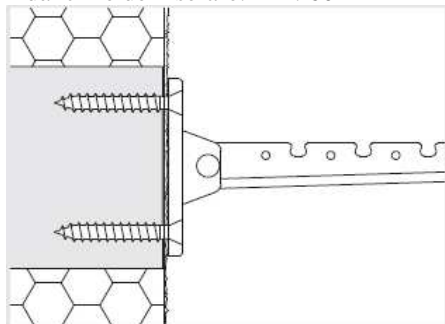
Cod. RPUxxxSPxx

Cuiere

Înșurubare cu șuruburi pentru lemn sau șuruburi autofiletante, precum și cu șuruburi cu filet cilindric și pas mare (de ex. șuruburi pentru tablouri).

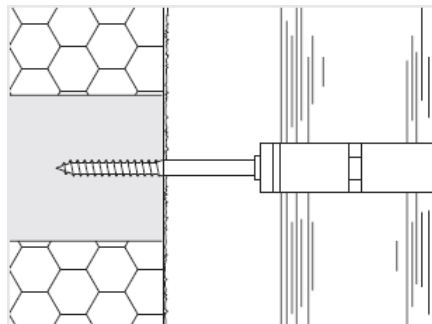
Diametru șurub: min. 5 mm

Adâncime de inserare: min. 60 mm



Coliere pentru țevi cu filet pentru lemn

Pentru conducte de scurgere a apei de pe acoperiș.



CARACTERISTICI TEHNICE

Certificat de conductivitate termică: 0.04 W/mK

Reacție la foc conform DIN 4102, mai 1998: B2

Cerințe de rezistență la tracțiune adezivă a bazelor conform

SIA: 0.25 N/mm 2.5 kg/cm

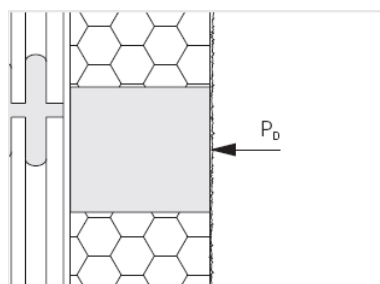
Rezistența la tracțiunea adezivă a bazei trebuie determinată eventual prin executarea anumitor teste. Aceasta este o condiție preliminară pentru lipirea pe orice suprafață. Din cauza imposibilității de controlare nu este posibilă emiterea unei garanții.

Forță de compresie admisă P_D

Pe toată suprafața cilindrică

Ø 90 mm: 4.5 kN 445 kg

Ø 125 mm: 8.6 kN 859 kg

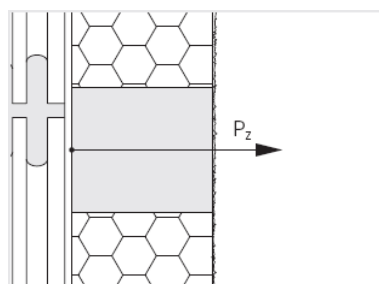


Forță de tracțiune admisă P_Z

Pe elementele lipite de bază

Ø 90 mm: 0.5 kN 50 kg

Ø 125 mm: 1.0 kN 100 kg

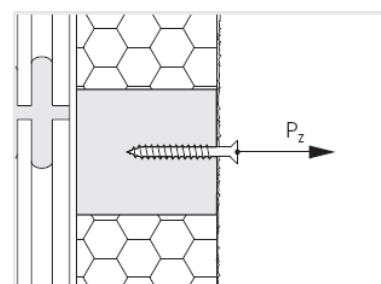


Forță de tracțiune admisă P_Z

Pe înșurubări

Forță per șurub: 0.6 kN 60 kg

Valorile se bazează pe diametrul șurubului: 7 mm și adâncime de inserare: 60 mm



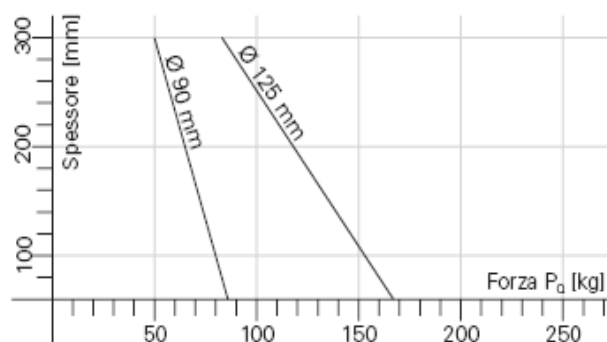
MARCOTHERM ROUND-PU

Cod. RPUxxxSPxx

Forța transversală admisă P_Q

Pe elementul finit inserat

Spess.	Forza $\varnothing 90$ mm		Forza $\varnothing 125$ mm	
	kN	kg	kN	kg
60 mm	0.9	86	1.7	167
80 mm	0.8	83	1.6	160
100 mm	0.8	80	1.5	153
120 mm	0.8	77	1.5	146
140 mm	0.7	74	1.4	139
160 mm	0.7	71	1.3	132
180 mm	0.7	68	1.3	125
200 mm	0.7	65	1.2	118
220 mm	0.6	62	1.1	111
240 mm	0.6	59	1.0	104
260 mm	0.6	56	1.0	97
280 mm	0.5	53	0.9	90
300 mm	0.5	50	0.8	83

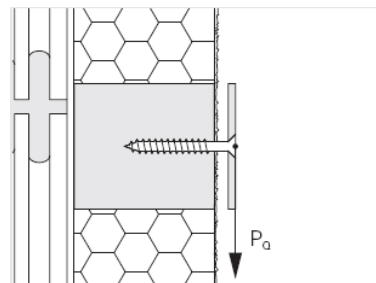


În valorile indicate mai sus s-a ținut cont de țesătura armaturii la o valoare de 25 kg/5 cm.

Forza trasversale ammessa P_Q

senza guarnizione intermedia per aggancio

Forza trasversale per vite: 0.1 kN 15 kg

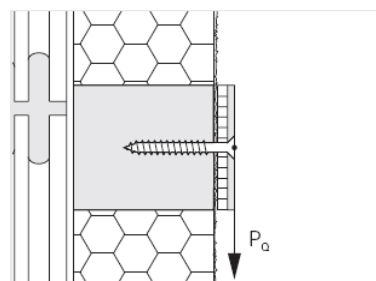


Forța transversală admisă P_Q cu garnitură intermediară pentru prinderea de bază (de ex. din plastic sau material sigilant)

$\varnothing 90$ mm: 0.9 kN 90 kg per șurub

$\varnothing 125$ mm: 1.1 kN 107 kg per șurub

În valorile indicate mai sus s-a ținut cont de țesătura armaturii la o valoare de 25 kg/5 cm.



MARCOTHERM ROUND-PU

Cod. RPUxxxSPxx

MONTARE

Șlefuirile necesare pe suprafețele izolate trebuie efectuate înainte de aplicarea cilindrului de montare MARCOTHERM ROUND-PU. Cilindrii de montare MARCOTHERM ROUND-PU pot fi prelucrați ușor cu ajutorul fierăstrăului electric și/sau manual.

Utilizând o unealtă de frezare pentru cilindrii de montare, efectuați o frezare conică în panoul izolat.



Eliminați stratul rezidual utilizând o unealtă adecvată, iar la finalul operațiunii îndepărtați tot praful acumulat în urma frezării.



Aplicați mortar adeziv pe suprafața circulară a cilindrului de montare MARCOTHERM ROUND-PU.

Elementul trebuie lipit complet pe toată suprafața bazei.

Consum per cilindru de montare MARCOTHERM ROUND-PU pentru un strat cu o grosime de 5 mm:

Ø 90 mm: 0.04 kg

Ø 125 mm: 0.08 kg



Apăsați cilindrul de montare MARCOTHERM ROUND-PU la nivelul panourilor în secțiunea frezată.



MARCOTHERM ROUND-PU

Cod. RPUxxxSPxx

LAVORI DI RIFINITURA

Elementele de montare provenind din surse externe sunt montate peste învelișul tencuielilor.

Înșurubările elementelor ce provin din surse externe pe cilindrul de montare MARCOTHERM ROUND-PU sunt admise doar în cazul sarcinilor ușoare. Eventualele sarcini grele trebuie prinse de bază.

Înșurubări cu șuruburi pentru lemn sau șuruburi autofiletante, precum și cu șuruburi cu filet cilindric și pas mare (de ex. șuruburi pentru tablouri). Nu sunt adecvate șuruburile cu pas metric și șuruburile e autoperforante.

Înșurubați obiectul de montat în cilindrul de montare MARCOTHERM ROUND-PU.

Nu sunt admise tăieri în direcție axială și transversală față de axă deoarece spuma poliuretanică rigidă se poate rupe. Din același motiv nu sunt admise înșurubările la nivelul marginilor.

În cazul șuruburilor cu diametru ridicat, o perforare preliminară s-ar putea dovedi oportună, deoarece se evită riscul de tăiere a cilindrilor de montare MARCOTHERM ROUND-PU.

Determinați poziția exactă a cilindrilor de montare MARCOTHERM ROUND-PU bătând în învelișul tencuielii.

Șurubul va putea fi inserat mai ușor prin realizarea unei găuri cu ajutorul unei unelte de găurit. Nu este necesară efecutarea unei perforări prealabile.



COLORIFICIO SAN MARCO garantează faptul că toate informațiile din fișa prezentă sunt furnizate pe baza experienței și cunoștințelor sale tehnice și științifice. Compania nu își poate asuma totuși nici o răspundere pentru rezultatele obținute după utilizarea acestora, întrucât condițiile de aplicare nu sunt sub controlul său. Vă recomandăm întotdeauna să verificați dacă produsul este adecvat fiecărui caz în parte. Prezența anulează și înlocuiește orice fișă precedentă. Pentru informații tehnice suplimentare contactați Serviciul de Asistență Tehnică +39 041 4569322.

Colorificio San Marco Spa – Via Alta 10 – 30020 Marcon (VE) – Tel +39 041 4569322 – Fax +39 041 5950153 – info@san-marco.it

san marco
SISTEMI VERNICIANTI PER L'EDILIZIA